

MAXIMUM

MAXIMUM oferuje całą paletę nowoczesnych rozwiązań ceramicznych z opcją wyboru cienkich słabów pomiędzy 6mm w dużych formatach do 300cm x 150cm.. Wszystko to pozwala na uzyskanie posadzki o wysokiej jakości technologicznej ze znacznie zmniejszoną ilością fug

MAXIMUM jest przewidziany do montażu zarówno na podłogę jak i na ściany oraz jest wytwarzany w połączeniu najwyższego doświadczenia GranitiFiandre i wiedzy spełniającej technologiczno-ekologiczno standardy; gwarancja jakości, innowacja, etyka i respektowanie środowiska.

MAXIMUM 6mm może być używane jako okładzina posadzek w użyteczności publicznej. Podłoże musi być idealnie płaskie, równe, czyste i stabilne

WAGA: Format 300x150 MAXIMUM 6mm waży 66kg/slab.

CIECIE I WIERCENIE

MAXIMUM mogą być łatwo przetwarzane przy użyciu prostych narzędzi. Do cięcia mogą być używane, w zależności od przypadku: noże do szkła bądź tarcza diamentowa w przypadku prostych cięć, w przypadku bardziej skomplikowanych cięć, można ciąć waterjetem. Do wiercenia sugerowane są wiertła z końcówkami wolframowymi. W trakcie wiercenia należy chłodzić wiertło wodą i unikać mocnego nacisku. Powyżej 8-10mm rekomendowane są otwornice.

UWAGA: dla cięcie w kształcie litery L (otwory dla skrzynek elektrycznych i narożniki wewnętrzne) należy bezwzględnie postępować wg wskazań na załączonym zdjęciu



TAGLI IN SQUADRO / SCASSI

Tracciare sulla lastra la porzione da asportare. Per limitare le possibilità di rottura è consigliato eseguire un foro di \varnothing 7mm in corrispondenza del punto di congiunzione delle due linee tracciate sulla lastra. Con smerigliatrice angolare equipaggiata con disco diamantato seguire le linee tracciate.

1 FORI RETTANGOLARI

- 1.1 Tracciare sulla lastra i lati della porzione da asportare
- 1.2 Eseguire fori di \varnothing 7mm in corrispondenza dei 4 angoli.

Con smerigliatrice angolare equipaggiata con disco diamantato congiungere i 4 fori.

SQUARE CUTS/CUT-OUT

Mark the portion to be removed on the slab. To limit the possibility of breaking, it is recommended to make a \varnothing 7 mm hole in line with the point where the two lines marked on the slab meet. With an angle grinder equipped with a diamond blade, follow the marked lines.

1 RECTANGULAR HOLES

- 1.1 Mark the sides of the portion to be removed on the slab.
- 1.2 Make \varnothing 7 mm holes in the 4 corners.

Using an angle grinder equipped with a diamond blade join the 4 holes.



- 1) Otwornicą diamentową o średnicy 7 mm wyciąć 4 otwory
- 2) Wyciąć tarczą diamentową środek pozostawiając narożniki zaokrąglone przez otwornicę

Wycinanie otworów na puszki, krany itd. Itp.



- 1) Otwornicą diamentową rozpoczynać cięcie pod kątem
- 2) Chłodzić wodą w trakcie cięcia

Priorytetem przy montażu jest weryfikacja podłoża, upewnienie się, czy zostały usunięte wszelkie kruche części, następnie sprawdzić, czy nie ma żadnych pęknięć i wilgoci.

PODŁOGOWA INSTALACJA MAXIMUM 6mm

Slaby są niezwykle wszechstronne i elastyczne – dzięki ich niewielkiej grubości, MAXIMUM 6mm slaby mogą być instalowane na podłogach wewnątrz domów jak i w obiektach użyteczności publicznej, nawet narażonej na natężony ruch (biura, sklepy, showroomy)

Do instalacji na podłodze płyt MAXIMUM nie są wymagane specjalne techniki klejenia, ale najważniejsze jest dobrze przygotowane podłoże na którym nie będzie kurzu i zanieczyszczeń.

W celu uzyskania najlepszego rezultatu klej musi znajdować się na całej powierzchni płyty. W tym celu istotne jest sprawdzenie podłoża za pomocą łąty długości 3 m. Maksymalny prześwit nie może przekraczać +/-1mm. Jeśli ten próg zostanie przekroczony, wskazane jest, aby wygładzić powierzchnię przy użyciu odpowiednich produktów do wygładzania(głównie Technokolla, Gap lub Raso) albo lub wylewek samopoziomujących (głównie: Technokolla Plan-30 lub Fibro-level)

MAXIMUM może być również montowane na istniejące posadzki (parkiet, ceramika, kamień itd) po uprzednim upewnieniu się, że powierzchnia jest płaska i kompaktowa i tak jak było we wcześniejszym tłumaczeniu jest wyczyszczona przed rozpoczęciem klejenia, używając specjalnych detergentów, które pozwolą usunąć wszelkie pozostałości, które mogłyby wpłynąć na przyczepność.

Klejąc płyty należy rozprowadzić klej zarówno na podłożu jak i na samym gresie (rekomendujemy pace z 6mm zębami) dbając w szczególności aby klej znajdował się na narożnikach płyt. Następnie należy docisnąć do powierzchni używając do tego pacy gumowej lub rąk, zapewniając tym jednolitą przyczepność kleju, taka by zapobiec powstawaniu szczelin powietrznych i pęcherzyków. Nie używać 'młotka gumowego'. Ważne jest aby zostawić 1-2mm szczelinę w celu zapewnienia pełnej szczelności pokrycia i poprawnego ułożenia między płytami.

DYLETACJE

Na powierzchniach do 40-50 m2 należy pozostawić dylatację 2 cm od ścian. Na posadzkach na dużych powierzchniach zalecamy stosowanie elastycznych dylatacji na każde 25m2 powierzchni (zalecane Technocolla Neusil lub Acesil-310)

Ogrzewanie podłogowe - wylewki i posadzki

Kiedy po pierwszym napełnieniu i pozytywnej próbie technicznej nie stwierdzamy żadnych przecieków, dokonujemy oględzin rur grzewczych (wężownic). Rury nie mogą mieć żadnych uszkodzeń mechanicznych, zadrapań ani załamań. Po wstępnym odbiorze technicznym i oględzinach sporządzamy protokół wraz dokumentacją powykonawczą ułożenia wężownic, dylatacji. Po tych czynnościach możemy przystąpić do wylewania płyty grzewczej. Jastrych wylewany bezpośrednio na ułożone wężownice, wypełnione wodą, pod ciśnieniem 0,3Mpa.

W budownictwie mieszkaniowym wykonujemy wylewki wytrzymałe obciążenie 24 N/m², typu pływającego czyli nie związane z konstrukcją stropu, ścian. Grubość warstwy jastrychu mierzona od powierzchni izolacji do jego górnej powierzchni winna wynosić 66 mm co daje 50 mm przykrycie rury Hep₂O średnicy 16mm. Typowe wylewki cementowe wykonujemy z mieszanki piasku, cementu, wody oraz plastyfikatora. Plastyfikator ma na celu zmniejszenie ilości wody, co bezpośrednio zwiększa wytrzymałość na obciążenia i zmniejsza skurcz. Wpływa też na polepszenie właściwości plastycznych zaprawy, szczelność przylegania do rury i optymalny odbiór ciepła oraz zwiększa przewodność cieplną materiału płyty grzewczej.

Podawanie jastrychu należy wykonywać tak, aby nie uszkodzić ułożonych rur. Jastrych w danym pomieszczeniu powinien być wykonany w sposób ciągły, bez przerw w ciągu jednego dnia. Przy robotach tych, temperatura otoczenia nie może być niższa od +5°C. Nie można dopuścić do zamarznięcia lub podgrzewania jastrychu w czasie wiązania. Po 28 dniach należy przystąpić do stopniowego nagrzewania jastrychu o 5 stopni każdego dnia, aż do osiągnięcia temperatury eksploatacji. Po wykonaniu rozruchu należy sporządzić protokół.

W przypadku włączenia ogrzewania bez zastosowania tej procedury nastąpi gwałtowne odparowanie wilgoci resztkowej wywołane szokiem termicznym, co może prowadzić do powstania w podkładzie dużych skurczy, a w efekcie do powstania pęknięć. Pęknięcia te mogą się przenosić na posadzki ceramiczne, powodując pękanie, odpajanie terakoty.

Innym rozwiązaniem jest zastosowanie anhydrytowych wylewek samopoziomujących. Charakteryzuje je wysoki współczynnik przenikania ciepła i brak pęcherzy powietrza co przyspiesza nagrzewanie płyty grzewczej. Technologia ta pozwala też na zmniejszenie otuliny rury grzewczej do zaledwie 35mm. Bardzo płynna konsystencja nadaje im naturalne właściwości samopoziomujące, co daje równe i gładkie powierzchnie pod dalsze roboty wykończeniowe.

Do układania okładzin podłogowych muszą być użyte materiały, które wytrzymują temperaturę pracy płyty grzewczej. Okładziny podłogowe powinny być dokładnie przyklejone na całej powierzchni do podłoża klejami wytrzymałymi na wysokie temperatury. Innym warunkiem stosowania okładzin podłogowych jest wartość oporu cieplnego, która nie powinien być większy od 0,15 [(m² * K) /W] . Przed ułożeniem okładziny, podłoże (wylewka) musi być sezonowane. Sezonowanie rozpoczyna się 28 dni po wylaniu podłoża. Temperatura zasilania nie powinna przekroczyć 35°C, a skoki temperatury nie powinny być większe niż 5°C. Przed układaniem (po 7 dniach sezonowania) ogrzewanie należy zredukować poprzez codzienne obniżanie temperatury o 5°C do poziomu 15°C - 18°C. Na tak przygotowanej płycie grzewczej układamy okładzinę. Temperatura 15°C - 18°C nie powinna ulegać zmianom w przeciągu 3 dni po ułożeniu okładziny. Po tym okresie temperatura zasilania ogrzewania podłogowego może być podwyższona o 5°C dziennie, aż do osiągnięcia temperatury maksymalnej roboczej. Przed ułożeniem materiał stosowany na wykładzinę podłogową powinien być przechowywany w temperaturze 18°C w ciągu 48 godzin.